

# clipper



TELAIO IN ALLUMINIO  
PER ANTE

Bortoluzzi  
Sistemi

CERTIFIED  
**CATAS**

## L'esclusività

**Bortoluzzi Sistemi** progetta e realizza soluzioni tecnologiche per la chiusura e lo scorrimento delle ante di mobili ed elementi d'arredo.

Soluzioni standard e su misura sono sviluppate nel reparto R&S da un gruppo di tecnici altamente specializzato, per mezzo di strutture informatiche avanzate; i progetti sono poi realizzati dal reparto produttivo, secondo rigorosi criteri di organizzazione del lavoro e controllo della qualità.

Completa il processo un metodo innovativo di raccolta dell'ordine, effettuabile direttamente dal sito internet dell'Azienda, anche sulla base di specifiche richieste del singolo cliente.

Dal 1987 Bortoluzzi è affidabilità tecnica, puntualità di consegna ed esclusività progettuale.

## Indice

### **Caratteristiche tecniche**

pag. **3**

### **Telaio Glow**

pag. **4**

### **Telaio Slider Large**

pag. **6**

### **Come calcolare le dimensioni**

pag. **8**

### **Piastre di predisposizione a Glow**

pag. **9**

### **Piastre di predisposizione a Slider Large**

pag. **10**

### **Come ordinare**

pag. **11**

Telai Glow

pag. **12**

Telai Slider Large

pag. **14**

### **Montaggio**

pag. **17**

## Telaio in alluminio

**CLIPPER** è il telaio in alluminio facile da montare, senza bisogno di forature, grazie ai suoi speciali **connettori** a incastro e avvitamento (brevettati).

È universale, ma opzionalmente **predisposto** per i sistemi di apertura e chiusura a scorrimento **Glow** e **Slider L** della **Bortoluzzi Sistemi**.

## Caratteristiche tecniche

### Materiali

- Profili in alluminio lega 6060-TC; anodizzati argento ARC 10.
- Componenti in zama primaria 5.
- Coestrusi in plastica trasparente.
- Piastre per il fissaggio al sistema Glow in lamiera prezinata da 3.5 mm (opzionali).

Grazie a 2 diverse tipologie di coestrusi il telaio può montare:

- Pannelli di spessore 8 mm.
- Vetri di spessore 4 mm.

### Smaltimento

Una volta dismesso, il prodotto o i suoi componenti non vanno dispersi nell'ambiente, ma conferiti ai centri autorizzati per lo smaltimento.

### Nota

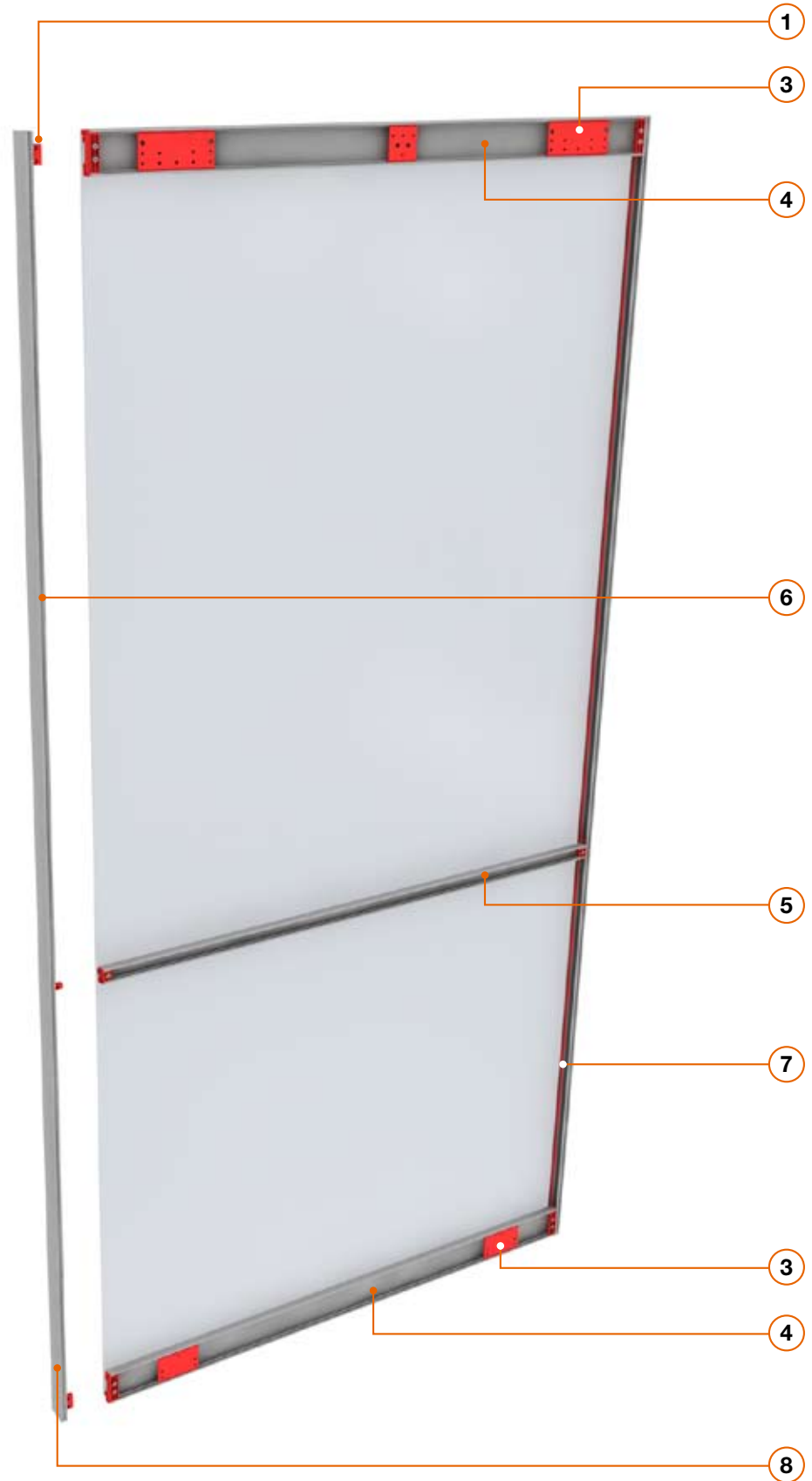
L'Azienda produttrice si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche senza preavviso.




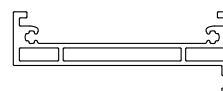

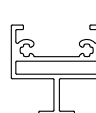

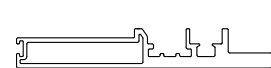




### Brevetto depositato

- BL2009A02

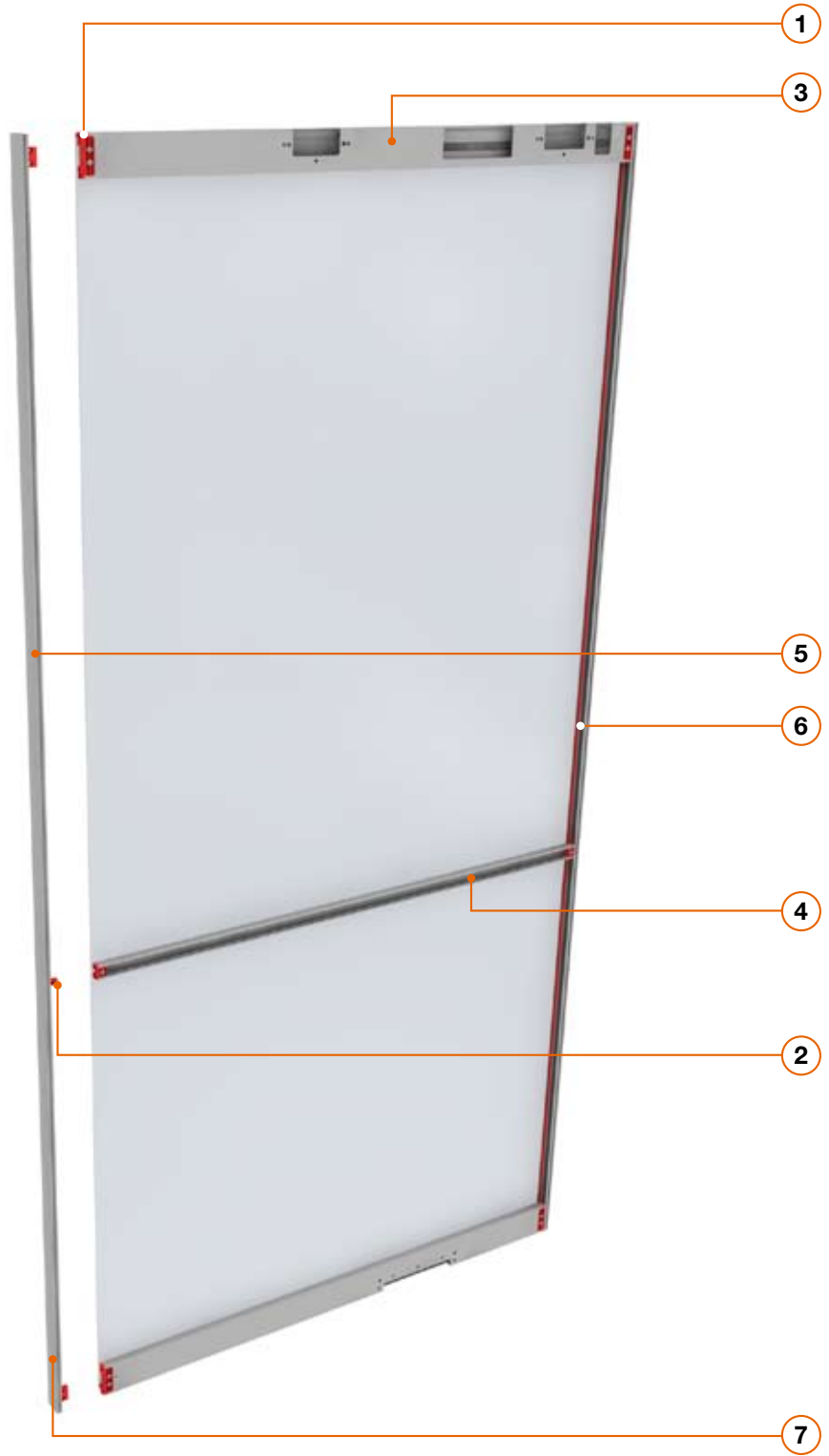
## Telaio Glow

4




- 1  Kit assemblaggio angoli
- 2  Kit assemblaggio trasverso centrale
- 3  Kit piastre fissaggio carrelli
- 4  Traverso anta
- 5  Traverso centrale di rinforzo
-  Traverso centrale di rinforzo e divisorio
- 6  Montante maniglia
-  Montante maniglia con compensazione anta esterna
-  Montante standard
- 7  Guarnizione per vetri mm 4
-  Guarnizione per vetri mm 8
- 8  Spazzolino H mm 7

## Telaio Slider Large







- 1




Kit assemblaggio angoli
- 2




Kit assemblaggio trasverso centrale
- 3





Traverso anta
- 4




Traverso centrale di rinforzo
- 


Traverso centrale di rinforzo e divisorio
- 5




Montante standard
- 

Montante maniglia anta
- 6



Guarnizione per vetri mm 4
- 

Guarnizione per vetri mm 8
- 7



Spazzolino H mm 7

## Come calcolare le dimensioni

Dimensionare i diversi profili di **Clipper** è facile, basta seguire le seguenti formule.

## Piastre di predisposizione a Glow

In caso di installazione del sistema **Glow** (sistema di scorrimento sovrapposto), **Clipper** è predisposto per mezzo di speciali piastre da inserire facilmente nei traversi superiori ed inferiori (Fig. 1).

Fig. 1



## Predisposizione a Slider Large

Per predisporre **Clipper** al sistema **Slider L** (sistema di scorrimento complanare per ante fino a Kg 70), è necessario effettuare delle fresature sui traversi superiori ed inferiori, nelle modalità indicate nella brochure di prodotto **Slider L**.




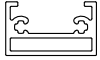
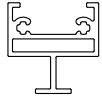
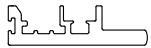


# clipper

COME ORDINARE




Bortoluzzi  
Sistemi

## Come ordinare i telai Glow



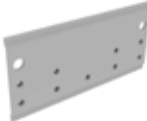
### Profili

	Lunghezza (mm)	Codice	Peso (Kg)	Volume (mc)	Dimensioni (mm)	
Traverso anta	L = 6000	VE43BIA06000A	1,02		60x30	
	L = 3000	VE43BTA03000A	1,02		60x30	
	Su misura	VE43BMA0____A (es. VE43BMA01215A)	1,02		60x30	
Traverso centrale di rinforzo	L = 6200	VE43BIC06000A	0,52		30x20	
	L = 3100	VE43BTC03000A	0,52		30x20	
	Su misura	VE43BMC0____A (es. VE43BMC01215A)	0,52		30x20	
Traverso centrale di rinforzo e divisorio	L = 6000	VE43BID06000A	0,616		20x30	
	L = 3000	VE43BTD03000A	0,616		20x30	
	Su misura	VE43BMD0____A (es. VE43BMD01215A)	0,616		20x30	
Montante maniglia	L = 6000	VE43BIE06000A	0,734		46x13	
	L = 3000	VE43BTE03000A	0,734		46x13	
	Su misura	VE43BME0____A (es. VE43BME01215A)	0,734		46x13	
Montante maniglia con compensazione anta esterna	L = 6000	VE43BIF06000A	1,05		85x13	
	L = 3000	VE43BTF03000A	1,05		85x13	
	Su misura	VE43BMF0____A (es. VE43BMF01215A)	1,05		85x13	
Montante standard	L = 6000	VE43BIG06000A	0,55		31x13	
	L = 3000	VE43BTG03000A	0,55		31x13	
	Su misura	VE43BTG0____A (es. VE43BTG01215A)	0,55		31x13	

## Guarnizioni

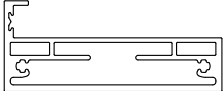

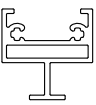


	Lunghezza (mm)	Codice	Peso (Kg)	Volume (mc)	Dimensioni (mm)	
Guarnizione per vetri mm 4	L = 3000	VE43TAG0500	0,1		5x10	
Guarnizione per pannelli mm 8	L = 3000	VE43TAG0510	0,07		5x10	
Spazzolino H mm 7		VE43PB4829				

## Giunzioni e piastre

	Codice	Peso (Kg)	Volume (mc)	Dimensioni (mm)	
Kit assemblaggio angoli	VE43KIT0001	0,4			
Kit assemblaggio trasverso centrale	VE43KIT0002	0,1			
Kit piastre fissaggio carrelli	VE43KIT0003	0,4			




## Come ordinare i telai Slider Large

### Profili



	Lunghezza (mm)	Codice	Peso (Kg)	Volume (mc)	Dimensioni (mm)	
Traverso anta	L = 6000	VE43BIB06000A	1,04		72x30	
	L = 3000	VE43BTB03000A	1,04		72x30	
	Su misura	VE43BMA0____A (es. VE43BMA01215A)	1,04		72x30	
Traverso anta superiore	Su misura e lavorato	VE43BLBS____A (es. VE43BLBS1215A)	1,04		72x30	
Traverso anta inferiore lavorato per 1 regolatore	Su misura e lavorato	VE43BLBJ____A (es. VE43BLBJ1215A)	1,04		72x30	
Traverso anta inferiore lavorato per 2 regolatori	Su misura e lavorato	VE43BLBY____A (es. VE43BLBY1215A)	1,04		72x30	
Traverso centrale	L = 6200	VE43BIC06000A	0,52		30x20	
	L = 3100	VE43BTC03000A	0,52		30x20	
	Su misura	VE43BMC0____A (es. VE43BMC01215A)	0,52		30x20	
Traverso centrale di rinforzo e divisorio	L = 6000	VE43BID06000A	0,616		20x30	
	L = 3000	VE43BTD03000A	0,616		20x30	
	Su misura	VE43BMD0____A (es. VE43BMD01215A)	0,616		20x30	
Montante standard	L = 6000	VE43BIG06000A	0,55		31x13	
	L = 3000	VE43BTG03000A	0,55		31x13	
	Su misura	VE43BTG0____A (es. VE43BTG01215A)	0,55		31x13	
Montante maniglia anta	L = 6000	VE43BIH06000A	0,62		45x13	
	L = 3000	VE43BTH03000A	0,62		45x13	
	Su misura	VE43BTH0____A (es. VE43BMH01215A)	0,62		45x13	



## Guarnizioni

	Lunghezza (mm)	Codice	Peso (Kg)	Volume (mc)	Dimensioni (mm)	
Guarnizione per vetri mm 4	L = 3000	VE43TAG0500	0,1		5x10	
Guarnizione per pannelli mm 8	L = 3000	VE43TAG0510	0,07		5x10	
Spazzolino H mm 7		VE43PB4829				

## Giunzioni e piastre

	Codice	Peso (Kg)	Volume (mc)	Dimensioni (mm)	
Kit assemblaggio angoli	VE43KIT0001	0,4			
Kit assemblaggio trasverso centrale	VE43KIT0002	0,1			



# clipper

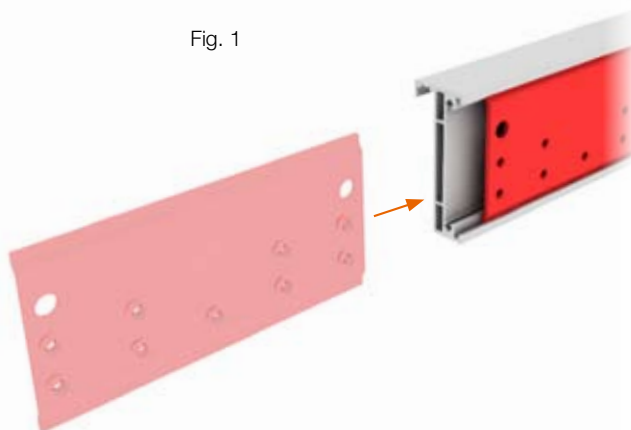
MONTAGGIO

Bortoluzzi  
Sistemi

## Montaggio

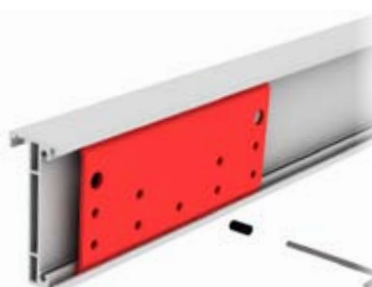
- 1) Inserire le piastre nei traversi superiore e inferiore (Fig. 1).  
In caso di installazione del sistema **Slider L**, i traversi dovranno essere preventivamente lavorati come da indicazioni presenti nella brochure di prodotto **Slider L**.

Fig. 1



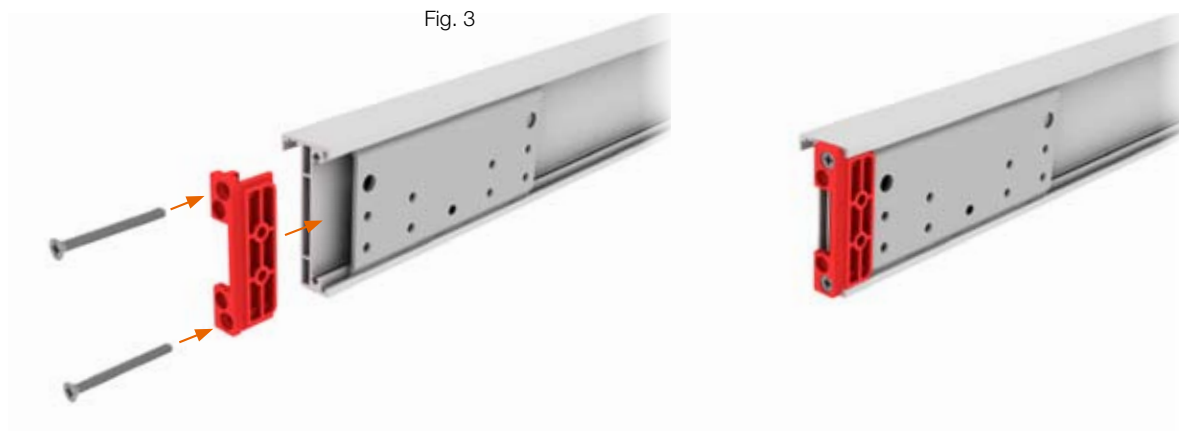
- 2) Bloccare le piastre tramite serraggio dei grani M5 con chiave esagonale da mm 3 (Fig. 2).

Fig. 2



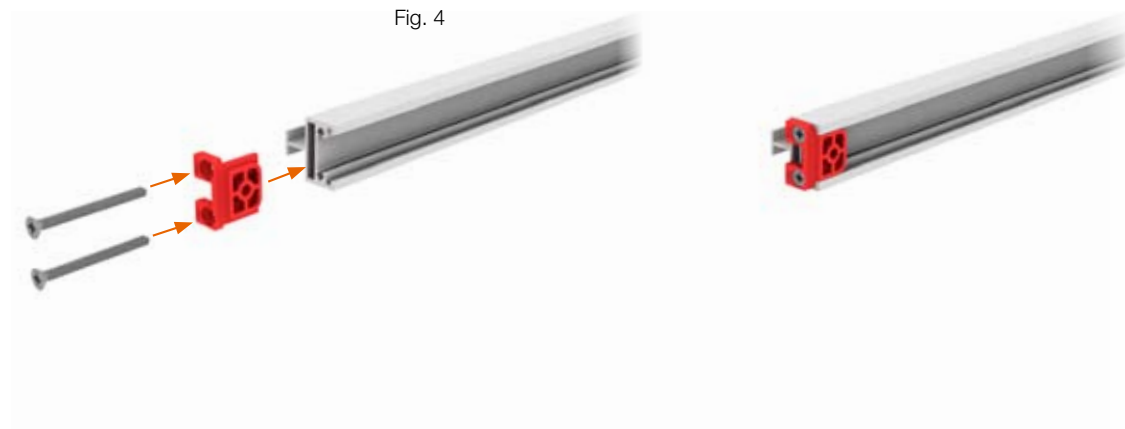
- 3) Inserire i 4 connettori TAG 100 sulle estremità dei traversi superiore ed inferiore, bloccandoli con le apposite viti auto-filettanti in dotazione (Fig. 3).

Fig. 3



- 4) Inserire i connettori TAG 102 sulle estremità del traverso centrale, bloccandoli con le apposite viti auto-filettanti in dotazione (Fig. 4).

Fig. 4



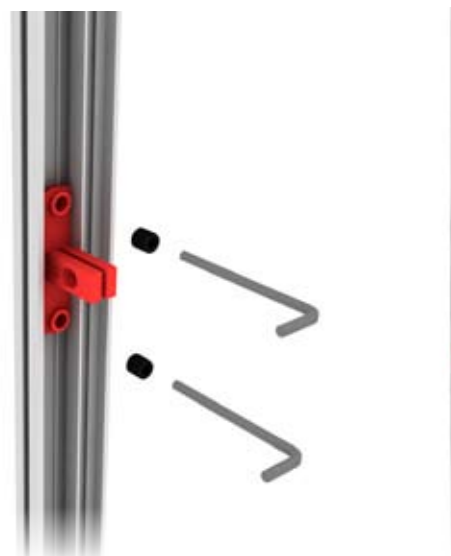
## Montaggio

- 5) Inserire i connettori TAG 103 nel montante, posizionandoli dove andranno montati il traverso centrale - Fig. 5), bloccandoli con serraggio dei grani M6x6 ad estremità piana (Fig. 6).

Fig. 5



Fig. 6



- 6) Inserire il connettore TAG 101 (Fig. 7), bloccandolo all'estremità dei profili verticali con serraggio dei grani M6x6 ad estremità piana (Fig. 8).

Fig. 7



Fig. 8



7) Inserire la guarnizione nel profilo verticale.

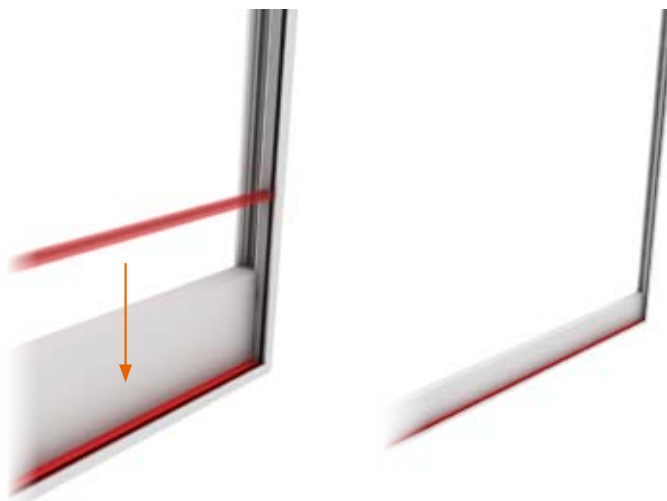


8) Unire il profilo inferiore al profilo verticale mediante i 2 connettori preventivamente montati e bloccandolo con il serraggio delle viti TAG 500.

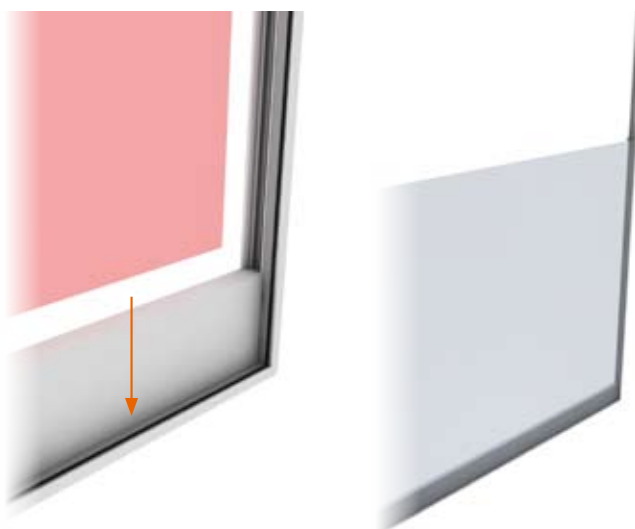


## Montaggio

- 9) Inserire la guarnizione nel profilo inferiore.

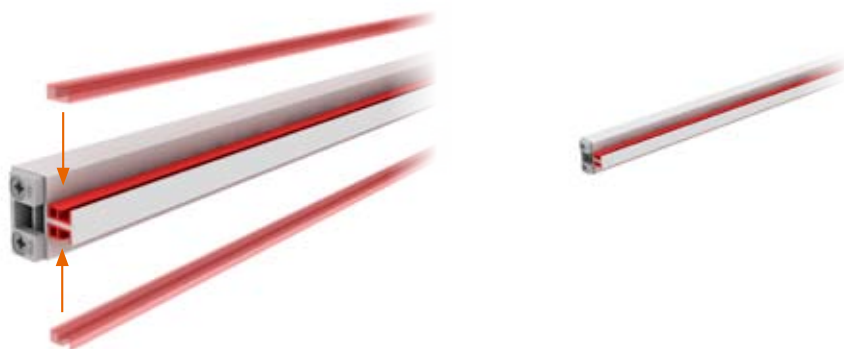


- 10) Inserire il pannello o il vetro.





11) Inserire la guarnizione nel profilo centrale.

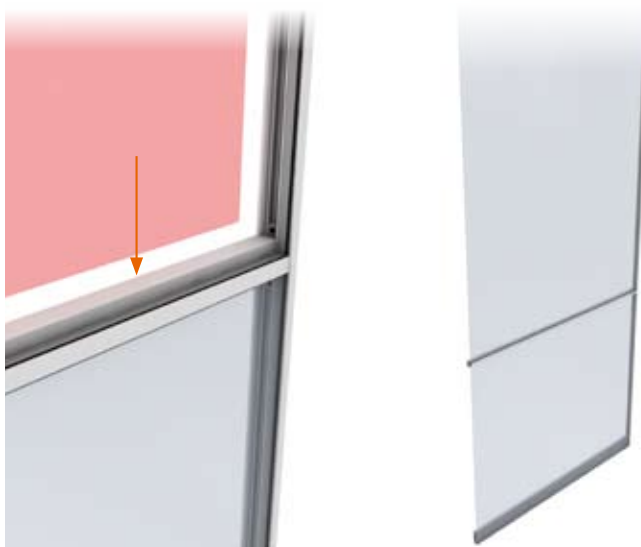


12) Unire il profilo centrale al profilo verticale mediante i 2 connettori preventivamente montati e bloccandolo con il serraggio dei grani M6x8 E.C.



## Montaggio

13) Inserire il pannello o il vetro.



14) Inserire la guarnizione nel profilo superiore.



15) Unire il profilo superiore al profilo verticale mediante i 2 connettori preventivamente montati e bloccandolo con il serraggio dei grani M6x8 E.C.



16) Inserire la guarnizione nel profilo verticale.



## Montaggio

- 17) Unire il profilo verticale al profili orizzontali (superiore e inferiore) mediante i 3 connettori preventivamente montati.



Note

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---





Bortoluzzi Sistemi srl  
Via Caduti 14.IX.44, 45  
32100 BELLUNO - Italy  
Tel. 0437.930866 r.a.  
Fax 0437.931442  
sistemi@bortoluzzi.com  
www.bortoluzzi.com

